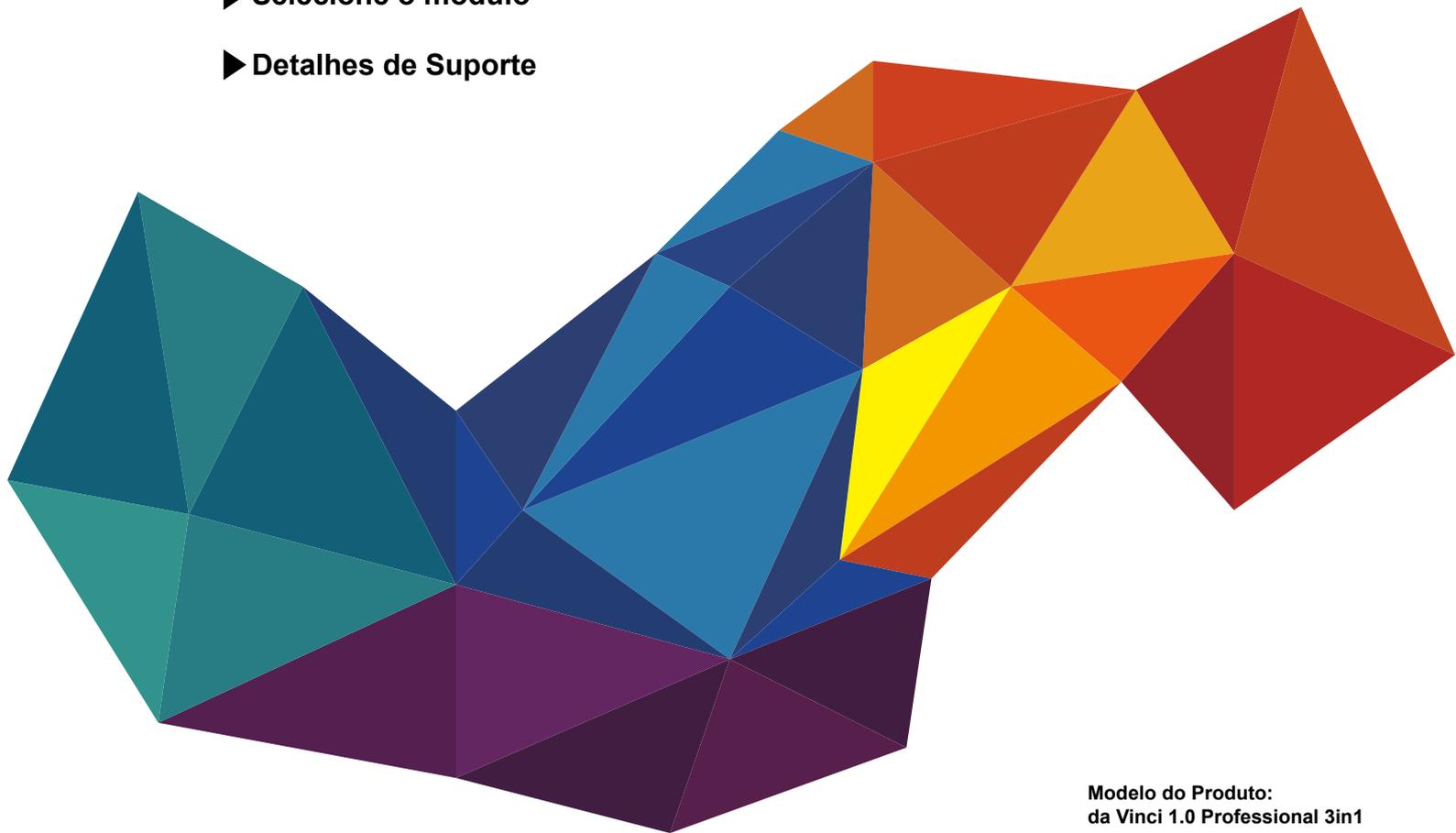


# da Vinci 1.0 Pro 3in1 Manual do Usuário

- ▶ **Segurança do Produto**
- ▶ **Descrição do produto**
- ▶ **Painel da impressora, mensagens e funções**
- ▶ **Descrições e operações funcionais**
- ▶ **Imprimir**
- ▶ **Digitalize**
- ▶ **Selecione o módulo**
- ▶ **Detalhes de Suporte**



O objetivo deste manual é ajudar os usuários a entender e usar corretamente a impressora 3D da Vinci 1.0 Professional 3in1. Ele contém as instruções de uso, informações de manutenção e habilidades de aplicação da impressora 3D da Vinci 1.0 Professional 3in1.

Para as informações mais recentes sobre a impressora 3D da Vinci 1.0 Professional 3in1 e produtos da XYZprinting, por favor entre em contato com seu representante de vendas ou visite o site XYZprinting:  
<http://www.xyzprinting.com>

# Segurança do Produto

## ● Segurança e Conformidade

Antes de usar, operar o produto, alterar ou remover quaisquer peças, componentes ou materiais do produto, ou fazer a manutenção da impressora, certifique-se de ler atentamente este Manual do Usuário e as instruções de segurança descritas abaixo, e siga rigorosamente as instruções de segurança.

- As seguintes advertências e avisos de atenção são uma tentativa de cobrir todos os cenários; infelizmente não é possível fazê-lo no caso de realização de procedimentos de manutenção que não são descritos neste manual, neste caso a responsabilidade será do cliente.

## Informações Importantes sobre Segurança



- Não coloque a impressora em ambientes úmidos ou empoeirados, como banheiros e áreas de tráfego intenso.
- Não coloque a impressora em uma superfície desequilibrada ou instável. A impressora pode cair ou ser derrubada causando danos e /ou lesões.
- Não deixe as crianças utilizarem o dispositivo sem a supervisão de um adulto. Peças móveis podem causar ferimentos graves.
- Use o cabo de alimentação aterrado fornecido com a impressora para evitar um possível choque elétrico.
- Insira e fixe o cabo de alimentação firmemente para a utilização adequada e para evitar possíveis perigos de descargas e incêndio.
- Não desmonte ou substitua a tampa da impressora por nenhuma tampa da XYZprinting.
- Não coloque nenhum objeto sobre a impressora. Líquidos e objetos podem cair na impressora e causar danos ou risco de segurança.
- Não utilize produtos químicos inflamáveis ou lenços com álcool para limpar o dispositivo.
- O processo de aquecimento do filamento irá produzir um leve odor não-tóxico. Tendo uma área bem ventilada vai garantir um ambiente mais confortável.
- Certifique-se de que o interruptor de alimentação elétrica esteja na posição desligado e retire o cabo de alimentação antes de transportar o dispositivo.
- Não toque no interior da impressora durante a impressão, que pode estar quente.
- Alguns componentes da impressora estarão se movendo durante a operação. Não tente tocar ou mudar alguma coisa no interior antes de desligar a impressora.
- Não tente fazer a manutenção da impressora além das instruções especificadas no presente documento. No caso de problemas irreversíveis, contacte o centro de serviço XYZprinting ou seu representante de vendas.

## ● Marcas comerciais

Todas as marcas e nomes de marcas registradas são propriedade de seus respectivos donos.

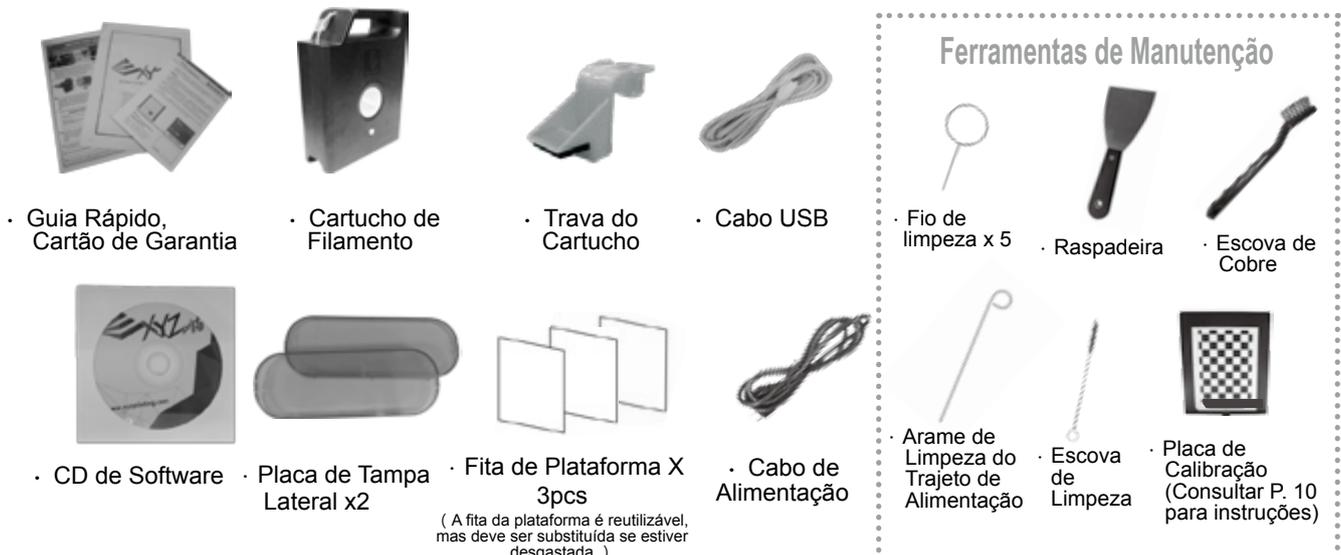
# Descrição do produto

## Visão Geral do Produto



**!** O nivelamento da Plataforma de Impressão pode ser suscetível a vibração durante o transporte, que pode influenciar a qualidade de impressão. Por favor, ajuste da plataforma com a referência para "Ajuste da Plataforma de Impressão" antes de imprimir.

## Lista de Verificação de Acessório



# Descrição do produto

**Abra a caixa** Nota: Remova todo material fixo antes de ligar a impressora para evitar que a máquina seja danificada

<p><b>1</b> Abra a caixa e remova os acessórios e o suporte</p>	<p><b>2</b> Use a alça para tirar a máquina</p>	<p><b>3</b> Remova todas as fitas de fixação e o saco de embalagem</p>	
<p><b>4</b> Abra a tampa superior e remova as fixações listadas acima</p> <p>Fita x2 Braçadeira do cabo x1 Suporte de Embalagem x2</p> <p><b>⚠ Preste atenção particularmente na remoção real das fixações listadas acima exceto a etapa 11.</b></p>	<p><b>5</b> Retire 2 espumas na parte da frente da caixa de papelão.</p>		
<p><b>9</b> Não se esqueça de remover a espuma de fixação do eixo</p>	<p><b>10</b> Não se esqueça de remover a braçadeira dos cabos como ilustrado acima</p>	<p><b>11</b> Não corte o laço do cabo branco</p>	<p><b>12</b> Insira o CD do software incluído no computador e instale o software de acordo com a instrução</p> <p>Use o cabo USB para conectar a impressora ao PC. Conecte o cabo de alimentação à impressora, em seguida, ligue o interruptor</p>

## Notas Importantes de Segurança



- Não utilize a impressora em ambientes altamente empoeirados, úmidos ou ao ar livre.
- Não utilize a impressora em uma mesa inclinada ou de pouca resistência para impedir que a máquina caia e cause lesões ou danos.
- Não ponha a mão na máquina durante a operação para evitar o risco de colisão, a máquina pode estar em movimento e com alta temperatura.

## Notas e Descrição para Utilização de Ferramentas de Manutenção



• As ferramentas a seguir podem ser usadas somente em um ambiente com orientação ou acompanhamento por adulto. Não permita que as crianças peguem ferramentas de manutenção em situações desconhecidas, para evitar perigo.

• Certifique-se de fazer manutenção na impressora enquanto a plataforma estiver fria.



• Depois da impressão concluída e a plataforma de impressão estiver na temperatura ambiente, o objeto da impressão pode ser retirado com o Raspador.



• Para evitar imperfeições na qualidade de impressão devido a restos de filamentos durante a descarga ou acumulações após uso prolongado, recomenda-se ativar a função "CLEAN NOZZLE" (limpeza do bico) da impressora cada 25 horas de impressão para limpar os resíduos ou arame de limpeza do trajeto de alimentação. (Filamento deve ser descarregado da extrusora antes de limpar o trajeto de alimentação.)



• Resíduos de filamentos produzidos durante as impressões também podem colar no bico e na engrenagem do módulo de impressão causando imperfeições na impressão, funcionamento da impressora e na hora de calibrar a plataforma. Se isso acontecer, por favor use a escova de cobre para limpar o módulo de impressão.



### ● Manutenção e Serviço

Guarde o material original de embalagem no caso de enviar sua máquina de volta para reparo durante o período de garantia. Se outros materiais de embalagem forem usados em vez disso, a impressora pode ser danificada durante o processo de transporte. Neste caso, a XYZprinting tem o direito de cobrar taxa de reparação.

## Visor e Painel de Controle



Direção para cima / Diminuir o valor



Voltar ao menu anterior/  
Ajustar o valor /Mover para  
o item de visualização



Ir para o menu seguinte / Ajustar o  
valor /Mover para o próximo item



Direção para baixo /  
Aumentar o valor



Selecionar / Confirmar  
configuração / Confirmar e sair



Menu Inicial

## Especificação do Produto

<b>Imprimir</b>			
Tecnologia de Impressão	Fabricação de Filamentos Fusíveis (FFF)	Peso	26 KG
Dimensão de Impressão	20 x 20 x 19 cm	Material de Impressão	ABS / PLA
Resolução de Impressão	0.1 / 0.2 / 0.3 / 0.4 mm	Diâmetro do Filamento	1,75 mm
Tela de Exibição	2,6 polegadas LCM	Diâmetro do Bico	0,4 mm
Conexão Método	USB 2.0 / WiFi	Sistema operacional	Win 7 e superior Mac OSX 10.8 e acima
Software de Impressão	XYZware Pro	Formato de Arquivo	3w / stl
<b>Digitalize</b>			
Tecnologia de Digitalização	Triangulação de Laser de Fenda	Carga da Plataforma Giratória	≤ 3 Quilos/6,6lbs
Tamanho do Objeto Digitalizável (Diâmetro x A)	3x3cm - 15x15cm / 1,18x1,18" - 5,9x5,9"	Software de digitalização	XYZscan

# Painel com Menu da impressora, mensagens e funções

## UTILITÁRIOS

Instalação e remoção de filamento, calibração da plataforma de impressão e configurações de impressão, incluindo:

- ◆ TROCAR CARRO    ◆ EIXOS INICIAIS    ◆ DESLOCAMENTO Z    ◆ MODO JOG
- ◆ CALIBRAR        ◆ CONSTRUIR AMOSTRA    ◆ LIMPAR BICO



### CHANGE CART (TROCAR CART)

Carregue, descarregue filamento e visualize as informações sobre o filamento. Recomendamos usar filamentos XYZprinting para garantir o bom funcionamento.



Consulte P.13 para Carregar filamento

### DESCARREGAR FILAMENTO

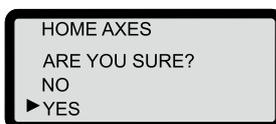
Na descarga do filamento, ativar a função de descarga de filamento no painel de controle da impressora.

- ① Aguarde até que a extrusora aqueça à temperatura operacional e descarregue o filamento
- ② Quando "PULLOUT FILAMENT" (RETIRAR FILAMENTO) é exibido na tela, pressione o braço de liberação e puxe o filamento para fora.

### HOME AXES (EIXO INICIAL)

Use a função para mover a extrusora para o canto superior direito do espaço da impressão e a plataforma de impressão até o topo.

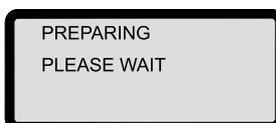
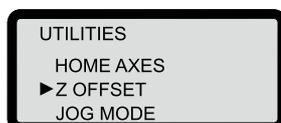
Orientação da extrusora:



Selecione "YES" (Sim) para retornar a extrusora à posição predefinida.

### Z OFFSET (DESLOCAMENTO Z)

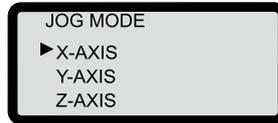
Use a função para ajustar a plataforma de impressão para cima e para baixo e a distância de impressão entre a plataforma e o módulo de impressão. A função também irá gravar o valor da configuração.



## JOG MODE (MODO JOG)

Ajuste manualmente o movimento do eixo X/Y/Z para manutenção da impressora

Como mover a extrusora:



### ① Selecione um alvo para mover:

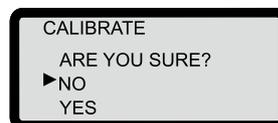
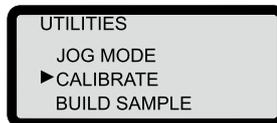
- Selecione "X-AXIS" (Eixo X) para mover a extrusora para a direita e para a esquerda
- Selecione "Y-AXIS" (Eixo Y) para mover a extrusora para frente e para trás
- Selecione "Z-AXIS" (Eixo Z) para mover a plataforma de impressão

### ② Ajustar a distância

- Use os botões "UP" (Para cima) e "DOWN" (Para baixo) para selecionar a distância de movimento. Em seguida, selecione "-" com base na distância desejada e pressione o botão "TO THE LEFT" (Para a esquerda) ou selecione "+" e pressione o botão "TO THE RIGHT" (Para a direita) para ajustar a distância de movimento.
- Pressione o botão "TO THE LEFT" (Para a esquerda): A extrusora será ajustada para a direita/para trás ou mais perto para a plataforma de impressão.
- Pressione o botão "TO THE RIGHT" (Para a direita): A extrusora será ajustada para a esquerda/para a frente ou longe da plataforma de impressão.

## CALIBRATE (CALIBRAR)

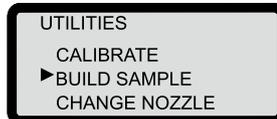
Use a função para ajustar a plataforma de impressão e fazer o ajuste com base no valor de referência. A qualidade da impressão será afetada pelo nivelamento da plataforma. Se você quiser confirmar o nivelamento da plataforma de impressão, ative a função para medir e verifique o ajuste recomendado.



Consulte P.16 para CALIBRAR

## BUILD SAMPLE (CONSTRUIR AMOSTRA)

3 amostras integradas são armazenadas na impressora. Você pode aprender a usar a impressora através da construção de amostras.



### ① Cole a fita da plataforma na plataforma de impressão antes de imprimir



- ② Selecione a amostra integrada a ser impressa



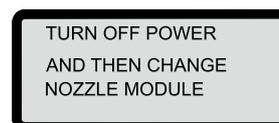
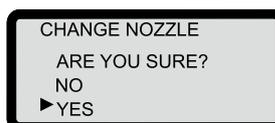
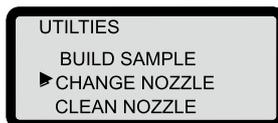
- ③ Selecione "YES" (SIM) e pressione "OK".



- ④ Após a conclusão da impressão, tire o produto de impressão. A fita da plataforma de impressão é reutilizável, substitua a fita quando ela estiver gastada.

**Nota:** Cole a fita da plataforma na plataforma de impressão antes de imprimir ou aplique um pouco de cola na fita da plataforma para objetos com estruturas especiais para tornar a fita mais adesiva deixando o objeto mais firme.

### CHANGE NOZZLE (TROCAR BICO)



Desligue a impressora depois do dispositivo de impressão e a plataforma de impressão automaticamente se moverá para as suas posições e trocará o módulo de impressão.



O nivelamento da Plataforma de Impressão pode ser suscetível a vibração durante o transporte, que pode influenciar na qualidade de impressão. Por favor, ajuste a plataforma com a referência para "Ajuste da Plataforma de Impressão" antes de imprimir. Informações de referência na Página (P. 16).

# Painel com Menu da impressora, mensagens e funções

## Manutenção da Impressora

UTILITIES
BUILD SAMPLE
CHANGE NOZZLE
▶ CLEAN NOZZLE

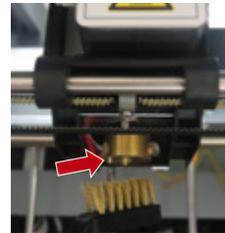
### ● UTILITIES (UTILITÁRIOS) > CLEAN NOZZLE (LIMPAR BICO)

A limpeza regular do bico de impressão facilita não apenas a estender a vida útil da impressora, mas também a melhorar a qualidade de impressão.

Ative a função "CLEAN NOZZLE" (limpeza do bico). Limpe o bico depois que o bico aquecer, a plataforma estiver baixa e a extrusora movida para a extremidade frontal e "READY FOR CLEAN" (PRONTO PARA LIMPEZA) exibida na tela.

1

Limpe o pino de detecção com a Escova de Cobre. Resíduos de filamentos produzidos durante a impressão podem colar no bico e na engrenagem do módulo de impressão influenciando na qualidade da impressão, calibração da plataforma e funcionamento da impressora. Se for o caso, por gentileza use a escova de cobre para limpar o módulo de impressão escovando resíduos e sujeiras no pino de detecção.



2

#### Limpar o Bico com Fio de Limpeza

Com uma maior frequência de impressão, o acúmulo de carbono e sujeira no bico pode afetar a qualidade de impressão. Recomendamos que você limpe o bico a cada **25 horas** de impressão. Por favor, prenda o fio de limpeza do bico com alicate para inseri-lo na abertura do bico cuidadosamente para a limpeza.

(Filamento deve ser descarregado da extrusora antes de limpar o trajeto de alimentação.)



3

#### Pontos de Medição de Passagem

Após a plataforma ser baixada, por favor desligue a energia para esfriar a plataforma, seguido da limpeza com pano úmido dos 4 pontos de medição.



## CONFIGURAÇÕES

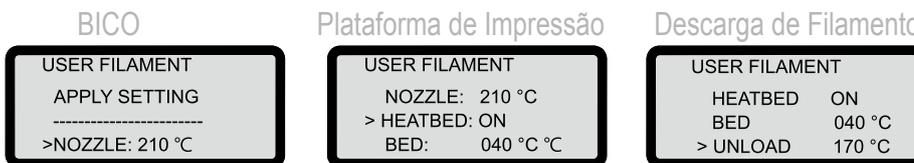
As configurações básicas da máquina, funções, seleção e ajuste dos valores de impressão, incluindo:

- ◆ FILAMENTO DO USUÁRIO ◆ ALARME ◆ AUTO AQUECIMENTO ◆ IDIOMA
- ◆ ECONOMIA DE ENERGIA ◆ RESTAURAR PADRÃO



### USER FILAMENT (FILAMENTO DO USUÁRIO)

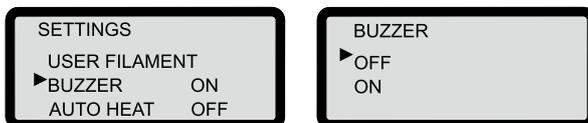
O usuário pode personalizar a temperatura da extrusora, plataforma de impressão e descarregar o filamento com base nos requisitos do filamento e objetos do projeto.



Consulte P.14 para Ajuste de Temperatura

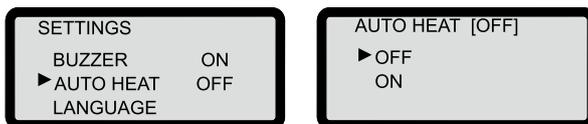
### BUZZER (ALARME)

Quando o alarme está ligado, a impressora produz um sinal sonoro quando um botão é pressionado, o trabalho de impressão é concluído, ou o problema for detectado.



- O Alarme é ativado por padrão, você pode selecionar "OFF" (Desligado) e pressionar "OK" para alterar a configuração.

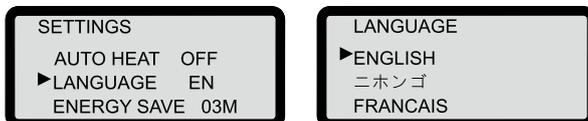
### AUTO HEAT (AQUECIMENTO AUTOMÁTICO)



- "AUTO HEAT" (AQUECIMENTO AUTOMÁTICO) está desativado por padrão. Você pode selecionar "ON" (Ligado) e "Ok" para alterar a configuração.
- Quando "AUTO HEAT" (AQUECIMENTO AUTOMÁTICO) estiver ligado, a impressora aquece a extrusora e a plataforma de impressão depois de ligada. Isso ajuda a reduzir o tempo ocioso que é necessário para aquecer a impressora antes de imprimir.

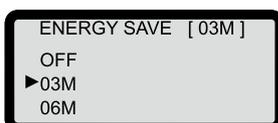
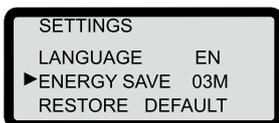
### LANGUAGE (IDIOMA)

Sugerimos configurar o idioma mostrado na tela da impressora antes de usar. O usuário pode alternar entre inglês, japonês, francês, alemão, italiano e espanhol. Inglês é o idioma predefinido. Para outros idiomas: Use os botões "UP" (Para cima) e "DOWN" (Para baixo) para selecionar o idioma desejado e pressione "OK" para alterar a configuração.



### ENERGY SAVE (ECONOMIA DE ENERGIA)

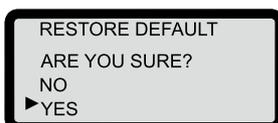
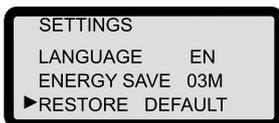
Luminárias de LED estão instaladas na câmara de impressão. Para economizar a energia consumida, a iluminação vai se desligando em marcha lenta por 3 minutos (mostrado como 03M no visor) por padrão.



Selecione "06M" (para auto desligar depois de 6 minutos) ou "OFF" (para nunca desligar o LED) e pressione "OK" para alterar a configuração.

### RESTORE DEFAULT (RESTAURAR PADRÃO)

Todas as configurações podem ser redefinidas para padrão de fábrica com apenas alguns cliques.



Selecione "YES" (SIM) e pressione "OK" para redefinir todas as configurações.

## INFORMAÇÃO

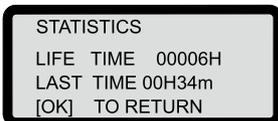
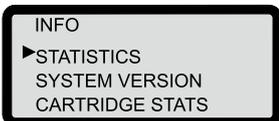
O firmware e a informação estatística da impressora, inclui.

- ◆ ESTATÍSTICAS ◆ VERSÃO DO SISTEMA ◆ ESTATÍSTICAS DO CARTUCHO
- ◆ INFO WIFI ◆ INFO BICO ◆ AJUDA



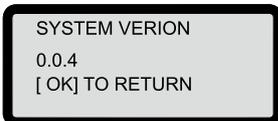
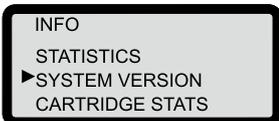
### STATISTICS (ESTATÍSTICAS)

Mostra o tempo de impressão acumulado e a hora da última impressão. Se você quiser sair, pressione "Ok".



### SYSTEM VERSION (VERSÃO DO SISTEMA)

Visualize as informações na versão do firmware atual. Sugerimos atualizar o firmware da impressora para a versão mais recente para assegurar a qualidade constante. Para verificar se a versão mais recente do firmware está disponível, use XYZware. Se você quiser sair, pressione "Ok".



### CARTRIDGE STATS (ESTATS DO CARTUCHO)

Mostra o valor restante do filamento (como "REMAINING" (Restante) para obter informações de comprimento), volume da bobina, a cor do filamento e informação do material. Pressione para ignorar a página e pressione "OK" para sair.

INFO SYSTEM VERSION ► CARTRIDGE STATS WIFI INFO	CARTRIDGE STATS REMAINING 240m CAPACITY 240m [ DOWN] NEXT PAGE	COLOR RED [ DOWN] NEXT PAGE	MATERIAL ABS [ OK] TO RETURN
--	---	-----------------------------------	------------------------------------

### WIFI INFO (INFORMAÇÕES DE WIFI)

Mostra a situação atual da conexão Wi-Fi da impressora. Consulte P.17 para Configuração WiFi do "XYZware Pro"

INFO CARTRIDGE STATS ► WIFI INFO NOZZLE INFO	WIFI INFO NO CONNECTION [ OK] TO RETURN
---	---

Se houver conexão, SSID do Wi-Fi ligado, endereço de IP, nome da impressora conectada e versão de conexão serão mostrados. Pressione a tecla "OK".

WIFI (SSID) XYZ ► [ DOWN] NEXT PAGE	IP ADDRESS 192.168.40.38 [ DOWN] NEXT PAGE	PRINTER NAME xyzprinting [ DOWN] NEXT PAGE	WIRELESS VER. 5.1.5 [ OK] TO RETURN
---	--	--	---

### NOZZLE INFO (INFORMAÇÃO DO BICO)

Mostra as informações do módulo atual instalado.

Mensagem do Módulo da Extrusora

TYPE EXTRUDER DIAMETER 0.4mm LIFETIME 00001h [ OK] TO RETURN
---

Mensagem do Módulo Gravador de Laser (módulo opcional)

TYPE ENGRAVIER DIAMETER N/A LIFETIME 00060h [ OK] TO RETURN
--

### HELP (AJUDA)

Você pode ir para o website para obter as últimas informações, documentos de produtos, videos tutoriais e muito mais. Se você quiser sair, pressione OK.

INFO CARTRIDGE STATS WIFI INFO ► HELP	HELP www.xyzprinting.com ► [ OK] TO RETURN
--	--

## MODO MONITOR

Esta opção pode monitorar as condições de temperatura, incluindo:

MONITOR MODE EXTRUDER 020 °C PLATFORM 026 °C [ OK] TO RETURN
---

# Descrições e operações funcionais

## Instalar e Carregar Filamento UTILITIES (UTILITÁRIOS) > CHANGE CART (TROCAR CART) > LOAD FILAMENT (CARREGAR FILAMENTO)

### ● Instale o Cartucho de Filamento da XYZprinting



- ◆ Remova o batente e a fita do filamento e instale o cartucho de filamento no compartimento vazio.
- ◆ Coloque e empurre para encaixar a trava do cartucho

### ● Instalar Filamento compatível

- \* A qualidade de impressão não pode ser garantida caso forem usadas filamentos de outras marcas.
- \* A garantia não cobre filamentos presos, falha do produto, danos ou defeitos resultantes da utilização de filamentos de outras marcas ou outros erros humanos.

**Pendure a bobina no suporte de bobina de filamento preparado por você mesmo**

- ◆ Remova o cartucho do compartimento de cartucho, para usar seu próprio filamento

- ◆ Insira filamento dentro do tubo guia até que a impressora comece a carregar filamento.
- ◆ Pressione o braço de liberação para abrir o caminho de alimentação ao introduzir o filamento
- ◆ Então, **ative a função do LOAD FILAMENT (CARREGAMENTO DE FILAMENTO) na impressora**



\*Recomendamos o uso de um grampo e outras ferramentas para cortar as pontas dos filamentos para gerar uma ponta afunilada de 45 graus e para endireitar os filamentos para facilitar o processo de carregamento de filamento.

**Ative a função do LOAD FILAMENT (CARREGAMENTO DE FILAMENTO) no painel de controle**

CHANGE CARTRIDGE  
>LOAD FILAMENT

- Para usar filamento XYZprinting e aplicar as configurações de temperatura recomendada, selecione "YES" (SIM)

USE XYZPRINTING  
CARTRIDGE NOW?  
> YES

**A. Aguarde até que a extrusora aqueça**

**B. Quando a temperatura atinge a configuração operacional a impressora automaticamente carrega o filamento e o carregamento do filamento é concluído.**

**C. Verifique se o filamento flui para fora do bico. Se o filamento fluiu para fora, por favor, pressione "OK" para concluir o processo de carregamento**

- Selecione "NO" (Não) se filamentos de outras marcas forem usados.

USE XYZPRINTING  
CARTRIDGE NOW?  
> NO

USER FILAMENT  
APPLY SETTING

>NOZZLE: 210 °C

- ※ Para especificar suas próprias configurações de temperatura: Selecione o componente de impressora usando as novas configurações. Para definir a temperatura de aquecimento, por favor consulte as instruções fornecidas para a função "Temperature Settings" (Configuração de Temperatura) Selecione "APPLY SETTING" (APLICAR CONFIGURAÇÃO) para começar a aplicar as configurações de temperatura especificadas. O processo do lado esquerdo começará e o componente de impressão começará a aquecer.
- ※ Para usar as configurações de temperatura pré-definidas: Selecione "APPLY SETTING" (APLICAR CONFIGURAÇÃO) diretamente para inserir o fluxo de trabalho mostrado à esquerda.

Observações: A temperatura neste procedimento é aplicável somente ao software aplicativo 3D Builder desenvolvido pela Microsoft. Para obter mais informações sobre o 3D Builder, visite o web site da Microsoft

**◆ Carregamento do filamento está concluído**

# Descrições e operações funcionais

## Descarregando Filamento



- UTILITIES (UTILITÁRIOS) > CHANGE CART (TROCAR CART) > UNLOAD FILAMENT (DESCARREGAR FILAMENTO)

Na descarga do filamento, ativar a função de descarga de filamento no painel de controle da impressora

1. Aguarde até que a extrusora aqueça à temperatura operacional e descarregue o filamento
2. Quando "PULLOUT FILAMENT" (RETIRAR FILAMENTO) é exibido na tela, pressione o braço de liberação e puxe o filamento para fora.

## Configuração de Temperatura



- SETTINGS (CONFIGURAÇÕES) > USER FILAMENT (FILAMENTO DO USUÁRIO)

O usuário pode personalizar a temperatura do bico, temperatura da plataforma de impressão e descarga do filamento em conformidade com os requisitos de diferentes filamentos e objetos do projeto:

Selecione o item para ajuste de temperatura

### 1 A Bocal

Pressione "OK" para inserir o ajuste de temperatura para o bico

### B Plataforma de Impressão

A PLATAFORMA DE AQUECIMENTO aquecerá por padrão. Para ajustar a temperatura operacional da plataforma de impressão, selecione BED (PLATAFORMA) e pressione "OK".

### C Descarga de Filamento

Pressione "OK" para inserir o ajuste de temperatura para descarga de filamento

### 2 Personalização de Temperatura:

- Use "left key" (tecla esquerda), "right key" (tecla direita) para selecionar o dígito (único, dezenas, centenas) para ser ajustada a temperatura.
- Use "up key" (tecla para cima), "down key" (tecla para baixo) para ajustar o valor. A tecla para cima é para aumentar o valor, e a tecla para baixo é para diminuir o valor. Pressione a tecla "OK" para aplicar a configuração.
- Se sua temperatura personalizada exceder o intervalo de configuração permitido, pressione "OK" e um alerta de alcance de configuração será exibido.
- Uma vez que as configurações e os parâmetros estiverem completos, retorne à página anterior e selecione "APPLY SETTING" (APLICAR CONFIGURAÇÃO) para salvar e aplicar as configurações que você especificou.

## 3 ⚠ Restrições de Alcance de Temperatura Personalizada

<b>NOZZLE (BICO)</b>	<b>Aquecimento do bico da extrusora na alimentação e impressão: 170°C ~ 240°C</b>
<b>BED (PLATAFORMA) (LIGADA)</b>	<b>Faixa de elevação de temperatura da plataforma de impressão: 41°C ~90°C</b>
<b>UNLOAD (DESCARREGAR)</b>	<b>Faixa de elevação de temperatura da extrusora no descarregamento: 170°C ~240°C</b>

Observações: A temperatura neste procedimento é aplicável somente ao software aplicativo 3D Builder desenvolvido pela Microsoft. Para obter mais informações sobre o 3D Builder, visite o web site da Microsoft

- Se a temperatura para plataforma de impressão for especificada como [OFF] (Desligada), a temperatura ambiente de impressão será ativada e a plataforma de impressão não será aquecida.
- Temperatura da extrusora excessivamente baixa pode resultar em alimentação fraca de filamento, resultado da alimentação fraca do filamento impedindo a extrusão adequada do filamento através do bico. Neste caso aconselhamos primeiramente ajustar a temperatura operacional da extrusora.

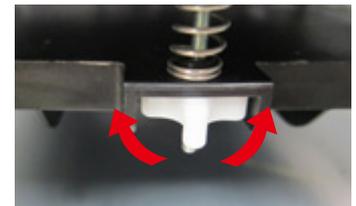
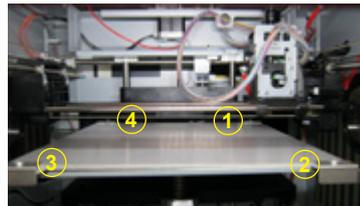
# Descrições e operações funcionais

## Ajuste da Plataforma de Impressão

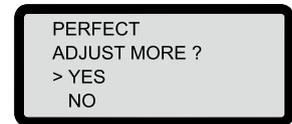
Antes da primeira impressão, por favor, calibre a plataforma para garantir um nivelamento adequado da plataforma para impressão.

### ● UTILITIES (UTILITÁRIOS) > CALIBRATE (CALIBRAR)

Depois que a impressora é aquecida a uma temperatura adequada, as distâncias entre os pontos de medição na borda da plataforma ①, ②, ③, ④ e sondas são medidas automaticamente para determinar o nivelamento da plataforma.



- Se a função de detecção automática determina que não há nenhuma necessidade de ajustar o nivelamento da plataforma, "PERFECT" (PERFEITO) será exibido na tela. Neste momento, pressione "NO" (Não) para sair. Se você ver "UNLEVEL BED" (PLATAFORMA DESNIVELADA) nos resultados da detecção, você terá que ajustar o nivelamento da plataforma. Aguardar até aparecer uma janela de aviso para iniciar o processo de calibração.



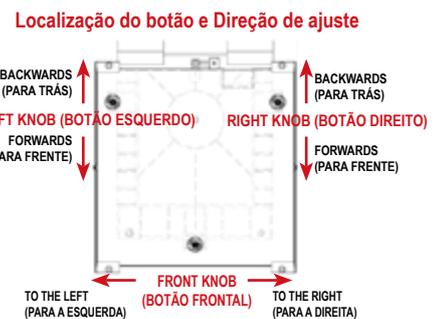
### ● Instrução de Calibração



**RIGHT KNOB (BOTÃO DIREITO)**  
 Descrição para Instrução na Tela  
 TURN RIGHT KNOB (GIRE O BOTÃO DIREITO)  
 TO THE RIGHT (PARA A DIREITA) - Gire o botão direito para a direita  
 BACKWARDS (PARA TRÁS) - Gire o botão direito para trás  
 FORWARDS (PARA FRENTE) - Gire o botão direito para frente

**FRONT KNOB (BOTÃO FRONTAL)**  
 Descrição para Instrução na Tela  
 TURN FRONT KNOB (GIRE O BOTÃO FRONTAL)  
 TO THE RIGHT (PARA A DIREITA) - Gire o botão frontal para a direita  
 TO THE LEFT (PARA A ESQUERDA) - Gire o botão frontal para a esquerda

**LEFT KNOB (BOTÃO ESQUERDO)**  
 Descrição para Instrução na Tela  
 TURN LEFT KNOB (GIRE O BOTÃO ESQUERDO)  
 BACKWARDS (PARA TRÁS) - Gire o botão esquerdo para trás  
 FORWARDS (PARA FRENTE) - Gire o botão esquerdo para frente



**TIPS FOR TURNING**  
 1 STEP=90 DEGREE  
 4 STEPS=1 CIRCLE  
 [OK] TO CONTINUE

Existem três botões brancos abaixo da plataforma com 4 passos. Cada passo do giro indica 90 graus de rotação e 4 passos de cintilação indicam um círculo completo de rotação do botão como exibido nas mensagens na tela. Pressione a tecla de "OK" para continuar a visualizar as instruções de ajuste.

**TURN FRONT KNOB TO THE RIGHT :**  
 8.7 STEPS  
 [OK] TO NEXT

Botões correspondentes a este procedimento  
 Direção de rotação  
 Número de etapas do giro (cada passo indica 1 marca/90 graus de rotação)  
 Depois de passar rapidamente o botão em conformidade com o aviso, pressione a tecla "OK" para continuar

### Ajuste configuração de Z OFFSET (COMPENSAÇÃO Z)

- 1.A distância recomendada entre o bico e plataforma de impressão (com a fita da plataforma presa de forma segura) é 0,3mm. Isto deve permitir que duas folhas de papel de cópia sejam retiradas suavemente mas seis folhas de cópia não poderão ser retiradas..
- 2.Aumente/disminua o valor com base em uma escala de 0,05 mm.  
 Aumentar o valor aumentará o vão entre o módulo de impressão e a plataforma de impressão por 0,05 mm.  
 Diminuir o valor diminuirá o vão entre o módulo de impressão e a plataforma de impressão por 0,05 mm.

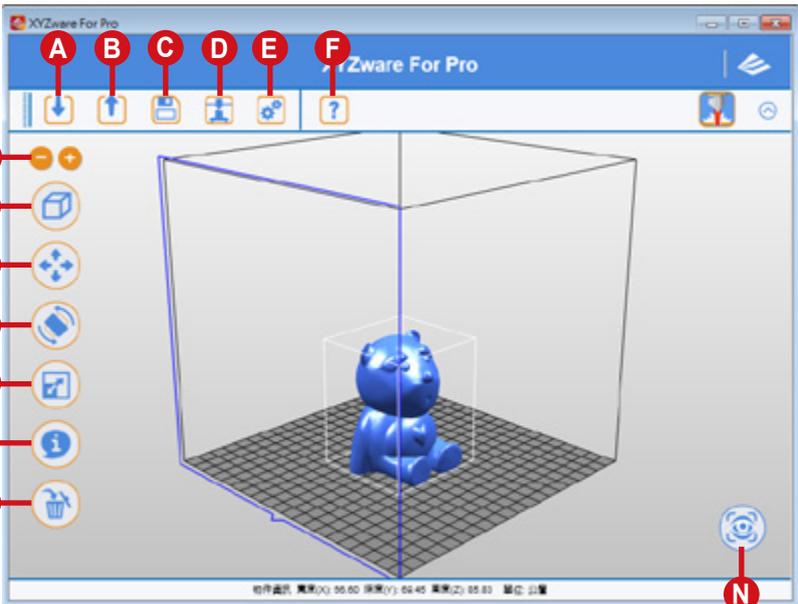


Depois de passar rapidamente os botões de acordo com a instrução, a impressora detectará o nivelamento da plataforma novamente. Quando "PERFECT" (PERFEITO) é exibido do resultado da detecção, a impressão pode ser iniciada. Se o ponto de medição da plataforma está manchado ou a plataforma está muito alta, a medição errada irá ocorrer e o aviso de "CALIBRATE FAIL" (CALIB. FALHOU) aparecerá na tela. Por favor, ajuste a plataforma de impressão.

# Imprimir

## Transfira o arquivo de impressão através do software de computador "XYZware Pro"

Conecte a impressora e o computador com cabo USB e instale "XYZware Pro" no computador para transferir o arquivo de impressão.



- A** — Importar arquivos .stl, .3w
- B** — Converter para arquivo .3w
- C** — Salvar arquivo .stl
- D** — Definir preferências de impressão, transferir arquivo de impressão
- E** — Definir o idioma de exibição do software, visualizar a cor
- F** — Consultar, atualizar versões de software e firmware, abrir o link para o site oficial
- G** — Ajustar escala de exibição
- H** — Mudar rapidamente o ângulo de visualização
- I** — Mover a localização do modelo
- J** — Mudar ângulo do modelo
- K** — Ajustar tamanho do modelo
- L** — Exibir informações sobre o modelo
- M** — Excluir o modelo da plataforma virtual
- N** — Verificar a temperatura da impressora, informações do filamento e progresso de impressão

"XYZware Pro" poderá ser executado em sistemas operacionais Windows 7 e superior e Mac OS 10.8 e superior. Você pode instalar do CD incluído ou baixar o arquivo de instalação do site oficial XYZprinting.

### ● Fluxo de Operação Básica

Depois de abrir o software, clique em "Import" (Importar) para selecionar o modelo de arquivo que você deseja imprimir e carregue-o.

O usuário pode alterar as configurações relevantes através da função "File Conversion" (Conversão de arquivo) para satisfazer o ajuste da velocidade e efeito de impressão.

Depois de configurar o modelo no tamanho, localização e posicionamento desejados, você também pode ajustar as preferências de impressão, tais como velocidade de impressão e altura da camada clicando no ícone "Export" (Exportar). Clique no botão "Export" (Exportar) para cortar o arquivo. Quando o modelo é fatiado, clique no botão "Print" (Imprimir) para enviar o arquivo para impressão.

Para obter mais informações sobre a atualização de software, instruções de operação e suporte técnico, visite o site oficial da XYZprinting: <http://www.xyzprinting.com/>

# Imprimir

## Conexão Wi-Fi

A impressora suporta a impressão de conexão Wi-Fi. Instalar "XYZware Pro" e ative a configuração Wi-Fi da impressora em conformidade com a seguinte instrução para alternar a impressora para o modo de controle sem fio, de forma que o arquivo de impressão possa ser posteriormente transferido de forma sem fio.

### ● Preparação Antes da Configuração

1. A função de impressão em rede é fornecida principalmente para aplicativos de Intranet. Configure a impressora e o computador no mesmo domínio, ou seja, conectando-os à mesma estação de base sem fio (Ponto de Acesso).
2. Antes de ligar a impressora, as configurações serão adaptadas para a estação de base sem fio conectada. Para forma de configuração detalhada, consulte as instruções de operação do produto ou informações relevantes do fornecedor original.
3. A Largura do canal pode ser definida como **20 MHz** para o uso da função de impressão sem fio. Consulte instrução de operação do fornecedor original da estação de base sem fio para entender a forma de ajuste
4. Mantenha a função da rede sem fio no estado ligado
5. A máquina suporta os seguintes modos de segurança de ligação. Informações chave pública podem ser solicitadas para entrar na configuração de conexão de impressora

- ◆ WEP
- ◆ WPA
- ◆ WPA2

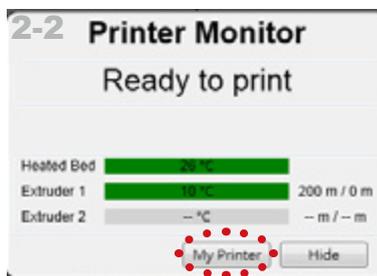
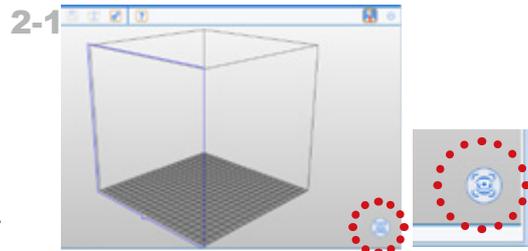


### ● Configurações do Wi-Fi

**1** Por favor, utilize um cabo USB para ligar o computador e a impressora e abra o XYZware Pro.



**2** Clique o ícone da função "Printer Monitoring" (Monitoramento de impressora) no canto inferior direito na tela, abra a janela "Printer Monitoring" (Monitoramento de impressora), clique em "My Printer" (Minha impressora) > "Scan" (Pesquisar) para entrar na página de pesquisa da impressora e clique em "Wireless Network Settings" (Configurações de rede sem fio) para entrar na página de configurações de impressão sem fio.



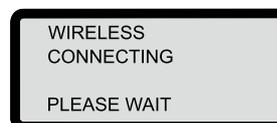
# Imprimir

## Conexão Wi-Fi

**3** Digite o nome da impressora (nome inglês ou numérico), pressione a função "Scan" (Pesquisar) para obter informações da estação de base sem fios com menu suspenso e selecione o nome da rede sem fio a que você deseja se conectar.



**4** Após a conexão bem sucedida, o nome do Wi-Fi será exibido na tela da impressora.



**5** Neste momento, o cabo USB pode ser retirado para continuar o processo de impressão.

**6** Se a conexão precisar ser desligada, por favor conecte o USB de volta entre o computador e a impressora e abra o XYZware Pro novamente.

## Imprimir de um Dispositivo Móvel

- 1.O dispositivo móvel precisa suportar a impressão sem fio.
- 2.Instale o aplicativo XYZprinting do sistema Android ou iOS.

Informações do Usuário

Categoria

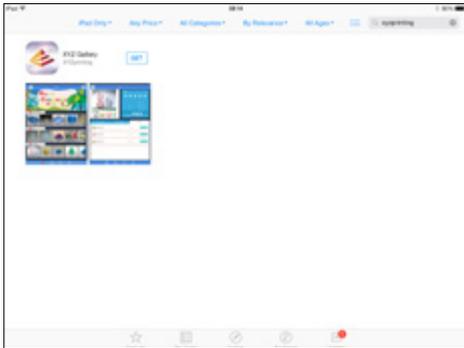
**Galeria**  
Tela principal

**Meu Carregamento**  
Carregue o item e arquivo para impressão

**Impressora**  
Para controle remoto controle impressora

**Sobre Impressora**  
informações e direitos reservados

● Passo



1 Abra o Play Store do seu navegador Android ou App Store do sistema iOS para procurar "XYZgallery" e baixe o aplicativo para o seu dispositivo.

2 Por favor, registre uma conta no site oficial XYZprinting antes de fazer login.



3 Após o login, você verá três pastas "most popular" (mais populares), "new" (novo) e "printable\*" (a imprimir) para você escolher.

4 Selecione o objeto que você deseja imprimir.



5 Selecione a impressora e confirme as informações da impressora, toque em "Confirm to print" (Confirmar para imprimir), o arquivo será enviado para a impressora e pronto para imprimir.

**Nota:**

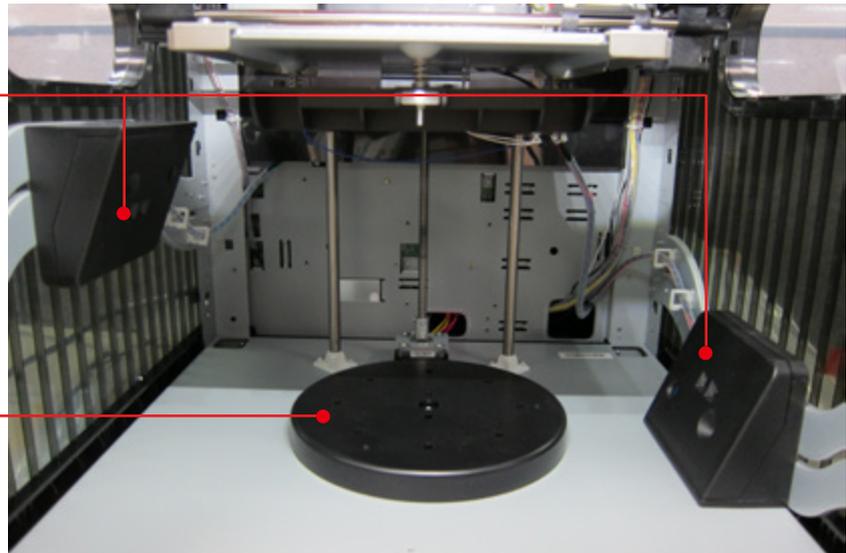
- 1. Garanta que o dispositivo móvel e a impressora estejam conectados à mesma rede sem fio.
  - 2. Transferir um arquivo de impressão através de uma rede sem fio pode levar mais tempo do que transferir um arquivo de impressão de um dispositivo de armazenamento em massa USB.
  - 3. Quando um arquivo .3w é selecionado com corte incompatível, a mensagem de "Printer Type does not match" (Tipo de impressora não corresponde) será exibida. Sugerimos selecionar outros arquivos ou baixar .stl para fatiar antes de imprimir.
- \*O arquivo a imprimir é formato .3w que pode ser impresso do aplicativo diretamente. Algumas impressões são arquivos .stl que precisam ser exportados para o formato .3w via XYZware antes de imprimir. Se o arquivo exige pagamento, por favor, siga as instruções de pagamento.

# Digitalização

Digitalização leva cerca de 5 minutos. Durante a digitalização, o objeto na plataforma giratória gira no sentido horário. Durante todo o processo, os módulos do laser de feixe linear projetam ao objeto enquanto a câmera no módulo filma uma imagem da sequência completa do objeto em rotação. Quando a digitalização estiver concluída, o XYZscan irá converter as imagens capturadas em uma malha triangular.

3D laser scanner nos lados esquerdo e direito

Plataforma com rotação automática de 360 graus

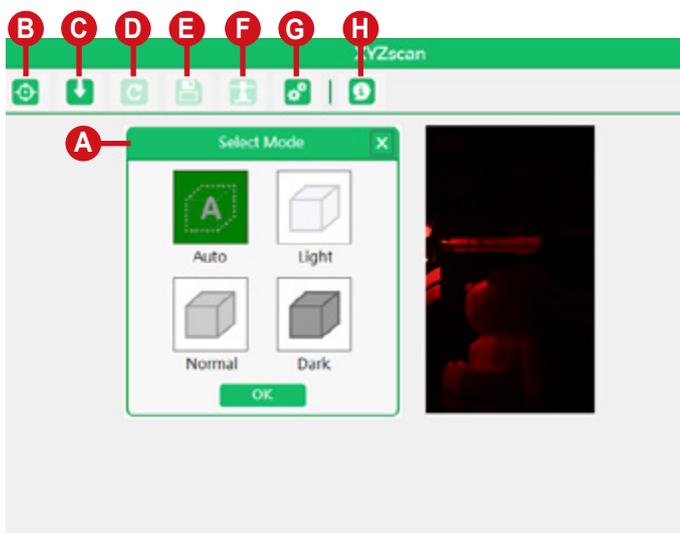


## Visão Geral do XYZscan

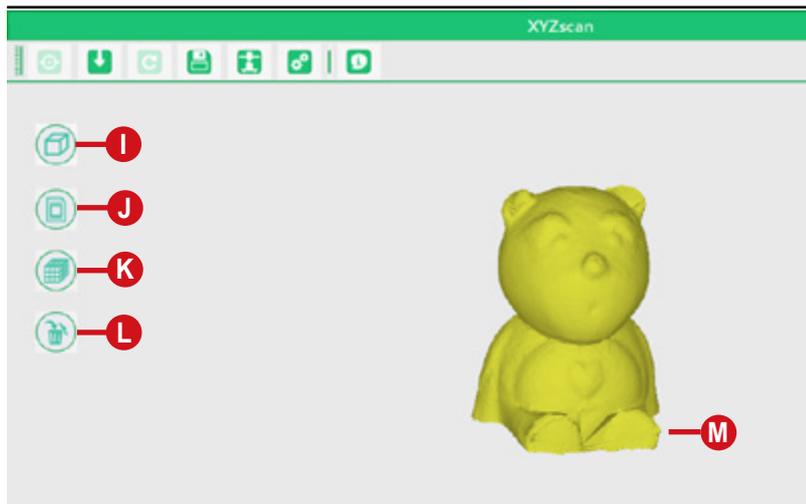
### •XYZscan

Instale XYZscan no PC antes da digitalização. O instalador pode ser encontrado no CD do software empacotado e no website XYZprinting: <http://support.xyzprinting.com/en/Support/download>  
A digitalização é sempre ativada com XYZscan. Com o software, você também pode editar/salvar a digitalização e enviar o objeto para impressão.

### •Antes de digitalizar



- A** — Selecione um modo de digitalização com base na sombra do objeto a ser digitalizado.  
Claro: para objetos de sombra clara (ex. branco)  
Normal: para objetos com cores que não são facilmente classificadas.  
Escuro: para objetos com sombra escura (ex., marrom)
- B** — Start to scan: Activate scanning
- C** — Importar o arquivo .das para edição ou importe ".stl".
- D** — Re-digitalize com as mesmas configurações.
- E** — Salve a digitalização como .das/.stl.
- F** — Envie a digitalização para o XYZware para impressão.
- G** — Configuração de idioma/Calibração.
- H** — Informações XYZscan. Atualizações do software e firmware



- I** — Sua digitalização.
- J** — Modo Informações
- K** — A qualidade de um modelo é definido pelo número de facetas. Geralmente mais facetas poderia resultar em melhor qualidade
- L** — Excluir a digitalização.
- M** — Sua digitalização.

## Fluxo de trabalho básico



### •Configuração sugeridas para digitalização

Coloque a impressora em uma superfície nivelada e estável e em um lugar escuro, sem luz solar ou outro fornecimento de luz brilhando diretamente nos módulos do scanner para melhor desempenho de digitalização.

Tamanho do objeto digitalizável (diâmetro x altura): 3x3cm a 15x15cm/1,18x1,18" a 5,9x5,9"

- Peso objeto digitalizável: ≤ 3quilos/6,6lbs
- Objetos com as seguintes características digitalizam melhor:
  - Objetos parados
  - Objetos não translúcidos
  - Objetos com superfície de tonalidade clara, especialmente objetos de superfície branca
  - Objetos do tipo cilíndrico, objetos com curvas redondas
- Objetos vivos em movimento não podem ser digitalizados
- Objetos com pontas muito finas, ponta afiada ou pontiagudas ou objetos cobertos de peles podem ser difíceis para digitalizar

### •Colocação do Objeto

É recomendável que você coloque o objeto a ser digitalizado no centro da plataforma giratória. Por favor, note que os módulos de digitalização são incapazes de capturar a imagem do objeto que estiver obstruído ou sobreposto (como recipientes de topo aberto, ou objetos com estrutura oca). Para objetos com estruturas sobrepostas, você pode tentar ajustar o posicionamento para se certificar de que a maior parte do objeto está na linha de visão dos scanners.

### •Dicas para melhorar a qualidade de digitalização

Devido à limitação das leis da física, objetos com alguns recursos podem não digitalizar bem. Se a digitalização com a definição do modo de digitalização correto não ajudar, seguir a sugestão abaixo pode ajudar a melhorar a qualidade de digitalização.

Para objetos com alto contraste/brilhantes/difusos/translúcidos/escuros, especialmente superfície preta, verde escura e azul escura, você pode tentar aplicar revestimento de borracha (revestimento branco funciona melhor) na superfície. (O revestimento pode ser arrancado facilmente quando seco)



"Resultado de digitalização de um objeto translúcido"



"Aplique uma camada de borracha sobre o objeto translúcido"



Resultado de digitalização do objeto revestido por pulverização de borracha

• Calibração de Dispositivos de Digitalização



Modelo original

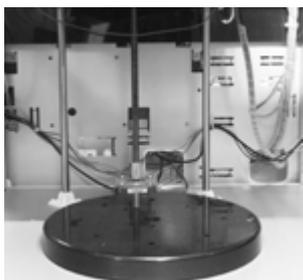


"Resultado de digitalização antes da calibração"

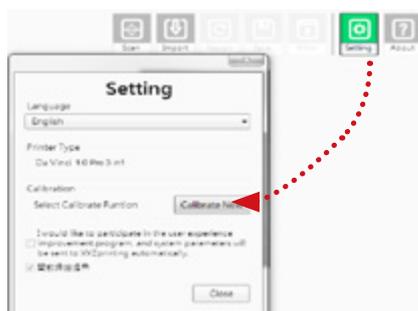


"Resultado de digitalização após calibração"

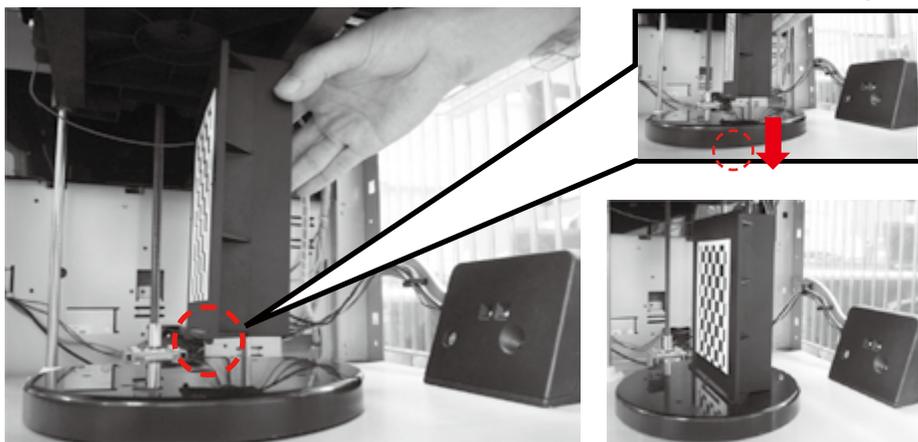
"Quando você encontrar os resultados da digitalização imprecisos, por favor, siga os passos para a calibração de dispositivos de digitalização:"



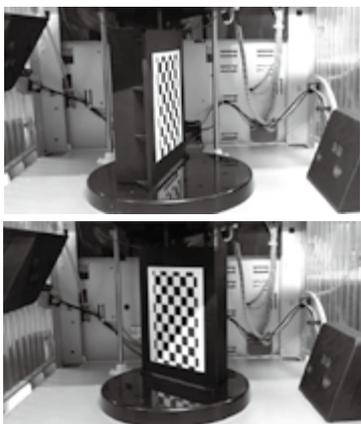
1 "Remova o objeto da plataforma giratória"



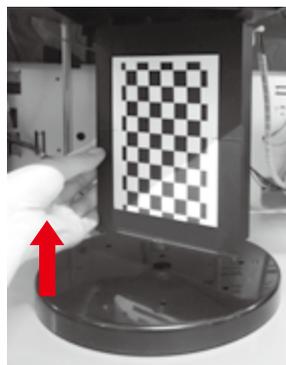
2 "No XYZscan, selecione "Setting" (Configurações) > "Calibrate now" (Calibrar agora)."



3 "Aguarde até que o XYZscan mostre as instruções de colocação da placa de calibração, coloque a placa no centro da plataforma giratória (com padrão de tabuleiro de xadrez de frente para o scanner à esquerda e insira a aba na parte inferior da placa de calibragem no orifício do centro do disco), em seguida, clique em "Calibrate now" (Calibrar agora)."



4 "Espere até que o XYZscan e a impressora terminem a calibração (por aprox. 7 minutos)"



5 "Quando o XYZscan avisa que a calibração está concluída, retire a placa de calibração, e clique em "OK" para finalizar. Você pode começar a digitalizar."

## Selecionar módulo

O módulo gravador de laser deve ser adquirido separadamente.

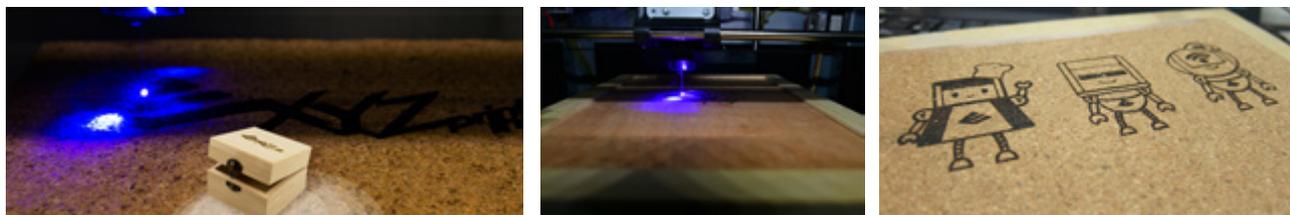
### • Visão Geral do Produto



### • Material recomendado para gravação a laser:

- ◆ Papel
- ◆ Papelão
- ◆ Couro
- ◆ Madeira
- ◆ Plástico

Nota: Evite o uso de materiais de cores claras, brancos, que tenham superfícies brilhantes para gravação a laser. Alcance os melhores resultados de gravação com materiais coloridos cinzentos ou coloridos escuros. Materiais plásticos (tais como PP / ABS / PE) podem ser gravados. No entanto, por favor, evite usar materiais que são transparentes, brancos ou levemente coloridos. O módulo de gravação só é capaz de gravar em objetos planos. O alvo, portanto, deve ser colocado plano no painel. Evite gravar em objetos entortados ou curvados que não sejam completamente planos.



### • Substituição e instalação do módulo de gravação a laser:

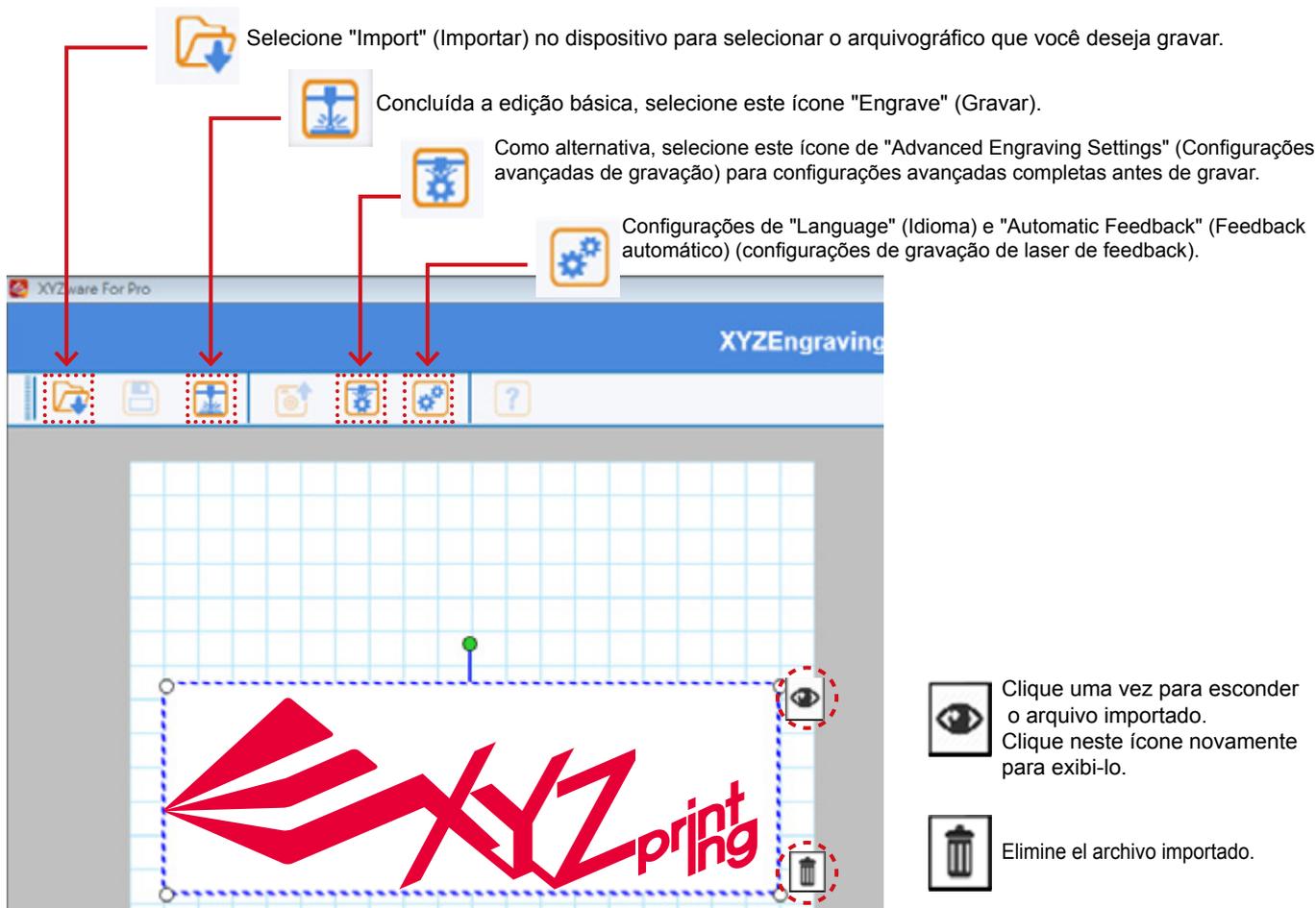
Antes de substituir o módulo da extrusora com o módulo de gravação a laser, verifique se tem filamentos restantes no bico e remova-os em conformidade. Depois de retirar o filamento, por favor, selecione [CHANGE NOZZLE] (Trocar bico).

- ◆ Esperar o painel exibir a mensagem que permite que você desligue a energia para substituir o módulo de impressão antes de desligar a energia.
- ◆ Desligue o barramento de aquecimento ao lado do módulo da extrusora.
- ◆ Abrir a trava de desengate rápido para liberar o módulo da extrusora. Incline o módulo e remova-o do slot.
- ◆ Instale o módulo gravador a laser. Por favor, certifique-se de que o módulo foi orientado na direção correta, em seguida, ligue os cabos do barramento de aquecimento.
- ◆ Puxe o botão de desengate rápido. Incline o módulo de gravação a laser e insira-o no slot de instalação.
- ◆ Pressione o botão de desengate rápido e certifique-se de que o módulo está preso por uma alavanca de bloqueio na posição correta para concluir a instalação.
- ◆ Instalação / desengate do módulo de gravação a laser concluído. Forneça a segurança adequada à extrusora.

### • Funções do software de gravação a laser:

Uma vez que o módulo gravador a laser foi instalado, abra o software XYZware Pro. Selecione o função localizada no canto superior direito da barra de ferramentas de gravação a laser. Importar o arquivo da imagem a ser gravada, edite e defina efeitos de gravação a laser e inicie o processo de gravação.

• Descrição de função:



• **Selecione "Edit" (Editar). A tela do software deve exibir as configurações do gravador a laser.**

O usuário pode escolher entre modos de gravação Vetor / Pixel (configuração de software padrão é modo de Vetor). Defina a velocidade de gravação, número de camadas, sensibilidade detecção de contorno ou sensibilidade de detecção de profundidade de cor da gravação.

• **Pause e cancele a escultura a laser**

PAUSA: selecione "PAUSE" (PAUSA) para pausar o processo de gravura a laser.  
 RETOMAR: para cancelar a pausa e retomar a impressão, selecione "RESUME" (RETOMAR). Aparecerá uma tela para confirmar se deve retomar o processo de gravação. Selecione "YES" (Sim) para continuar o processo de gravura a laser.  
 CANCELAR: para cancelar o trabalho de gravura a laser, selecione "CANCEL" (CANCELAR). Aparecerá uma tela para confirmar se deseja cancelar o processo de gravação. Selecione "YES" (Sim) para cancelar o processo de gravura a laser.

• **Especificação do laser**

Comprimento de onda de laser	450nm+5nm/-10nm InGaN	Potência do laser	350mW ± 10%
Potência do laser para Classificação	Class 3B	Diâmetro do feixe	≤ 1mm
Área de gravura	20 x 20 cm	Tipos de arquivo	JPG / PNG / GIF / BMP
Modo de operação	CW (Continuous Wave)		

**Para mais detalhes sobre configurações de gravura a laser e métodos, consulte o "Laser Engraving Module User Manual" (Manual do usuário do módulo de gravação a laser).**

## Detalhes de Suporte

Se a impressora encontrar problemas, por favor consulte a seguinte instrução de solução de problemas para corrigir os problemas. Se o problema não pode ser resolvido, por favor contate o centro de serviço de atendimento ao cliente

### Mensagem de erro e Ação

Em caso de problemas, o código de serviço relacionado será mostrado na interface da tela e/ou software da impressora. Por favor, consulte a tabela de descrição do código do serviço para exame preliminar.

Código de serviço	Sintoma	Ação
0 0 0 3 (software)	Problema de aquecimento na plataforma de impressão	Confirme se o aquecedor funciona normalmente e se o sensor e haste de aquecimento estão instalados corretamente ou trabalham normalmente. Podem ocorrer problemas quando a impressora funciona abaixo de 25°C . Por favor mova a impressora para um ambiente com temperatura adequada.
0 0 0 7 (software)	"UNIDENTIFIED CARTRIDGE" (Cartucho não identificado), mostrado na tela da impressora indica anormalidades do chip do filamento.	Reinstale ou substitua o cartucho de filamento.
0 0 0 8 (software)	"UNIDENTIFIED CARTRIDGE" (Cartucho não identificado), mostrado na tela da impressora indica anormalidades do chip do filamento.	Reinstale ou substitua o cartucho de filamento.
0 0 1 0	Problema de aquecimento na plataforma de impressão	Confirme se o aquecedor funciona normalmente e se o sensor e haste de aquecimento estão instalados corretamente ou trabalham normalmente. Podem ocorrer problemas quando a impressora funciona sob 25 °C . Por favor mova a impressora para um ambiente com temperatura adequada.
0 0 1 1	Problema de aquecimento da extrusora	Confirme se o bico funciona normalmente e se o sensor e haste de aquecimento estão instalados corretamente ou trabalham normalmente. Podem ocorrer problemas quando a impressora funciona abaixo de 25°C . Por favor mova a impressora para um ambiente com temperatura adequada.
0 0 1 3	Problema de aquecimento na plataforma de impressão	Confirme se o aquecedor funciona normalmente e se o sensor e haste de aquecimento estão instalados corretamente ou trabalham normalmente. Podem ocorrer problemas quando a impressora funciona abaixo de 25°C . Por favor mova a impressora para um ambiente com temperatura adequada.
0 0 1 4	Problema de aquecimento da extrusora	Confirme se o bico funciona normalmente e se o sensor e haste de aquecimento estão instalados corretamente ou trabalham normalmente. Podem ocorrer problemas quando a impressora funciona abaixo de 25°C . Por favor mova a impressora para um ambiente com temperatura adequada.
0 0 2 8 (software)	SEM CARTUCHO (Filamento não está instalado corretamente)	Recarregue ou substitua o filamento
0 0 2 9 (software)	CARTUCHO VAZIO	Substitua filamento imediatamente
0 0 3 0	Anormalidades de movimento do eixo X	Verifique as conexões de motor/sensor. Verifique a posição do sensor.
0 0 3 1	Anormalidades de movimento do eixo Y	Verifique as conexões de motor/sensor. Verifique a posição do sensor.
0 0 3 2	Anormalidades de movimento do eixo Z	Verifique as conexões de motor/sensor. Verifique a posição do sensor.
0 0 5 0	Erro de armazenamento interno	Reinicie a impressora
0 0 5 1	Erro de acesso de memória flash ram	Reinicie a impressora
0 0 5 2	Erro de memória interna do bocal	Entre em contacto com o nosso Serviço de Atendimento ao Cliente.

## Detalhes de Suporte

Status de Erro	Formas de Processo Recomendadas
Impressora está ocupada	Tente novamente após concluir a tarefa atual e examine as informações exibidas na tela da impressora
Firmware da impressora não é possível atualizar	Verifique a conexão de internet / Atualize o firmware mais tarde
Bico está obstruído	Descarregue o filamento para limpar o bico e em seguida, recarregue o filamento
Filamento não pode ser carregado	Descarregue e recarregue o filamento
NO CARTRIDGE (SEM CARTUCHO) Filamento não está instalado corretamente	Recarregue ou substitua o filamento
CARTRIDGE EMPTY (CARTUCHO VAZIO) Filamento acabou antes de uma impressão: restante 0%	Substitua filamento imediatamente
FILAMENTO BAIXO Residual de filamento é baixo: restante 30%	Substitua filamento se necessário
FIM DE FILAMENTO Filamento acabou durante a impressão: restante 0%	Substitua filamento imediatamente

## Manutenção e Serviço

**Guarde o material original de embalagem no caso de enviar sua unidade de volta para reparo durante o período de garantia.** Se outros materiais de embalagem forem usados em vez disso, a impressora pode ser danificada durante o processo de transporte. Neste caso, a XYZprinting tem o direito de cobrar taxa de reparação.

## Declaração da Comissão Federal de Comunicações (FCC)

Você é advertido de que alterações ou modificações não expressamente aprovadas pela parte responsável pela conformidade podem anular a autoridade do usuário para operar o equipamento.

Este equipamento foi testado e está de acordo com os limites para o dispositivo digital Classe B, de acordo com a Parte 15 das Regras FCC. Esses limites são desenvolvidos para oferecer proteção mínima contra interferências prejudiciais em uma instalação residencial. Este equipamento gera, usa e pode irradiar energia de frequência de rádio e, se não for instalado e usado de acordo com as instruções, poderá causar interferência perigosa às comunicações de rádio. No entanto, não existe garantia de que não ocorrerá interferência em uma instalação específica. Se este equipamento causar interferência danosa à recepção de rádio ou televisão, que pode ser determinada desligando e ligando o equipamento, o usuário é aconselhado a tentar corrigir a interferência por uma ou mais das seguintes medidas:

- Reorientar ou reposicionar a antena receptora.
- Aumente a separação entre o equipamento e o receptor.
- Conecte o equipamento em uma tomada ou circuito diferente daquele onde o receptor está conectado.
- Consulte o revendedor ou um técnico de rádio/TV experiente para obter ajuda.

A XYZprinting não é responsável por nenhuma interferência de rádio ou televisão provocada pela utilização de cabos e conectores não recomendados ou por alterações ou modificações não autorizadas neste equipamento. Alterações ou modificações não autorizadas podem anular a autoridade do usuário em operar o equipamento.

Este dispositivo está de acordo com a Parte 15 das Regras FCC. A operação está sujeita às duas condições a seguir: (1) este aparelho pode não causar interferência perigosa, e (2) este dispositivo deve aceitar qualquer interferência recebida, incluindo interferência que possa causar operação não desejada.

Este dispositivo está em conformidade com os limites de exposição de radiação da FCC para um ambiente não controlado e também está em conformidade com a parte 15 das regras FCC RF. Este equipamento deve ser instalado e utilizado de acordo com instruções fornecidas e as antenas utilizadas para este transmissor devem ser instaladas para fornecer a uma distância de pelo menos 20 cm de todas as pessoas e não pode ser co-localizado ou operar em conjunto com qualquer outra antena ou transmissor. Instaladores e usuários finais devem ser fornecidos com instruções de instalação de antena e considerem remover a instrução não-colocação.